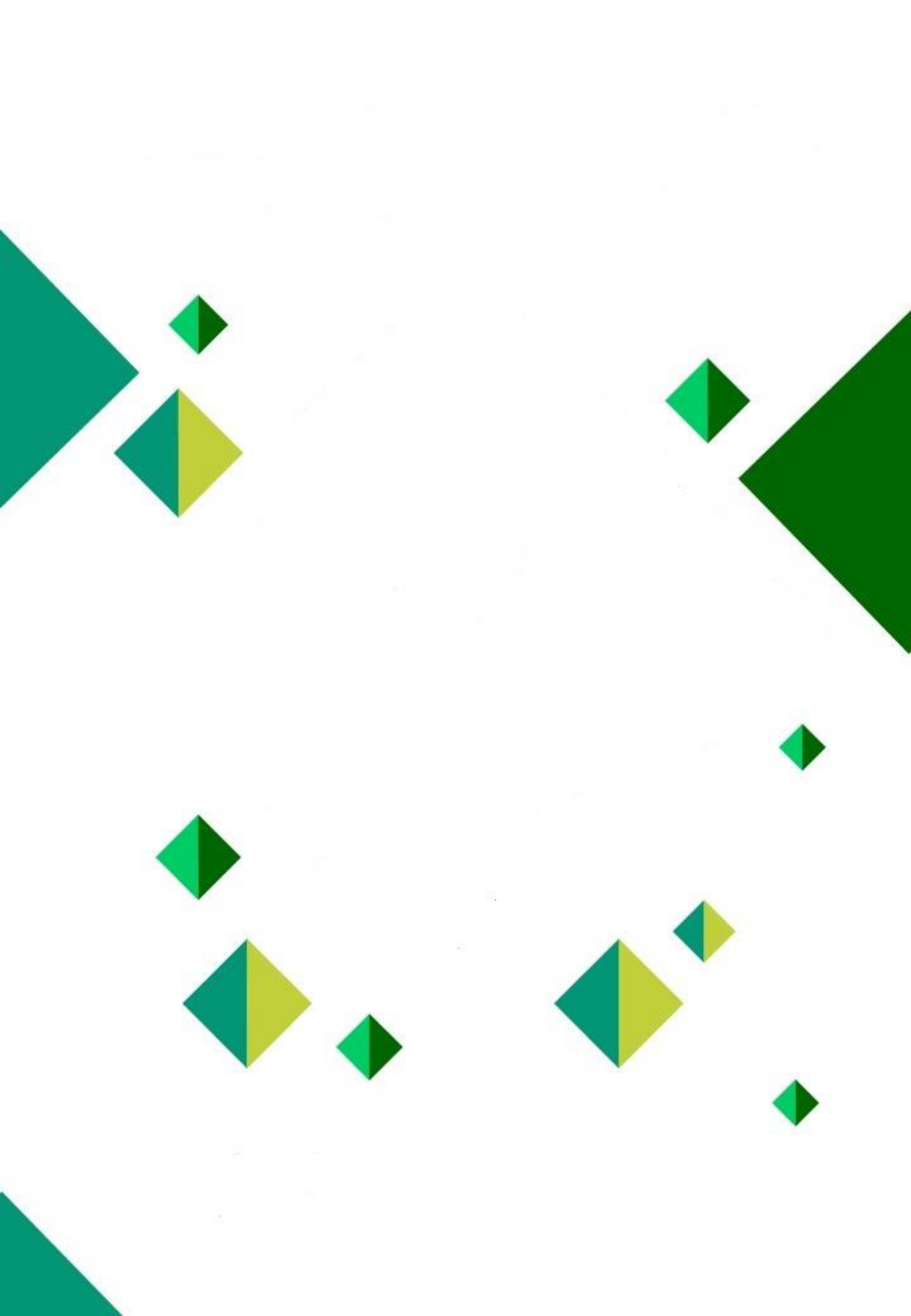


Environmental Report 2020





สารบัญ

	หน้า
แนะนำบริษัท	2
สารด้านสิ่งแวดล้อม จากผู้บริหารระดับสูง	3-6
นโยบายบริษัท	7
นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	8
การใช้พลังงาน ระหว่างปี 2561 เทียบปี 2562	9
โครงการการเปลี่ยนเครื่องปรับอากาศใหม่เป็นชนิดประสิทธิภาพสูง	10
โครงการแก้ไขจุดลมรั่วของเครื่องจักรและระบบสายส่งในพื้นที่การผลิต	11
โครงการลดจำนวนหลอดไฟ LED พื้นที่ค่าความเข้มแสงเกินมาตรฐานที่กำหนด	12
โครงการติดตั้งระบบควบคุมการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ	13
โครงการซ่อมแซมจุดรั่วในระบบส่งจ่ายไอน้ำ	14
โครงการลดเศษขอบยาง	15
โครงการลดของเสีย Core defective	16
กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	17-18
กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม	19-20
การอนุรักษ์พลังงานในมุมมองของพนักงาน	21

แนะนำบริษัท

บริษัท ชิกซอน สปอร์ต แมนูแฟคเจอริง (ประเทศไทย) จำกัด (SSMT)
 สถานที่ตั้ง เขตอุตสาหกรรมกบินทร์บุรี ซึ่งอยู่ทางภาคตะวันออกของประเทศไทย
 (ห่างจากกรุงเทพมหานคร 190 กิโลเมตร)

เริ่มดำเนินกิจการ 21 ธันวาคม 2550
 เนื้อที่ 36,800 ตารางเมตร
 จำนวนพนักงาน เฉลี่ยในปี 2562 จำนวน 328 คน



การดำเนินธุรกิจ

ประกอบธุรกิจผลิตลูกเทนนิส ดำเนินการผลิตอยู่ภายใต้เงื่อนไข ข้อกำหนด และความต้องการของลูกค้า ผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ผ่านการรับรองมาตรฐานจาก ITF (The International Tennis Federation)

การรับรอง



ISO 9001 : 2015
 Certificate No : TQ-073
 25 September 2017



ISO 14001 : 2015
 Certificate No : 10214330
 29 August 2019



OHSAS 18001 : 2007
 Certificate No : 10170349
 3 December 2018

สารด้านสิ่งแวดล้อม



ผมนายจุน ยามาคะวะ เป็นกรรมการผู้จัดการ ของ บริษัทชิกซอนสปอร์ตแมนูแฟคเจอร์ริง(ประเทศไทย) จำกัด เราSSMT ผลิตลูกเทนนิสโดยใช้วัสดุจากธรรมชาติ มากมายเช่น ยางธรรมชาติ, ขนสัตว์, ฝ้ายและอื่น ๆ เราอยากจะเข้าใจสังคมที่ชื่นชมคุณค่าของธรรมชาติทั้ง ในการผลิตและการเล่น

กรรมการผู้จัดการ : คุณจุน ยามาคะวะ



ในช่วงเร็ว ๆ นี้มีประเด็นเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อม คือ ปัญหาขยะพลาสติก เราSSMT ผลิตลูกเทนนิส ซึ่งก็มีการ ใช้พลาสติกชนิดต่าง ๆ เช่นกัน ดังนั้นภาระกิจของเราคือ จะมุ่งลดพลาสติกที่เกี่ยวข้องกับการผลิตลูกเทนนิสและ การนำกลับมารีไซเคิล เราจะทำการขับเคลื่อนผลักดัน SDGs ด้วยการทำกิจกรรมเหล่านี้

ที่ปรึกษาด้านเทคนิค และผู้จัดการฝ่าย SE : คุณยุทธกะ ทานิกาวะ

สารด้านสิ่งแวดล้อม



การทำกิจกรรมต่างของพวกเรา พวกเราเน้นให้ความสำคัญในเรื่องการรักษาสิ่งแวดล้อม การรักษาสิ่งแวดล้อมให้มีสภาพดีตลอดไปนั้นเป็นหน้าที่สำคัญ ถ้าสิ่งแวดล้อมดีชีวิตจะดีตามไปด้วย พวกเราไม่สามารถอยู่ได้ถ้าหากไม่มีธรรมชาติสิ่งแวดล้อมที่สะอาด จึงอยากจะรักษาธรรมชาตินี้ให้อยู่ต่อไปนานๆ

ผู้จัดการทั่วไป : คุณดอน พระภิกษา



สำหรับปีนี้ ก็ขอเชิญชวนทุกคน มาร่วมมือกันต่อไป ช่วยกันรักษาธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความสมดุลของโลกใบนี้ให้อยู่กับพวกเราทุกคนไปอีกนานๆ หลีกเลี่ยงการสร้างผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม รวมทั้งแนะนำคนรอบข้างให้ตระหนักถึงความสำคัญของสิ่งแวดล้อม ร่วมกันดูแลรักษาอย่างต่อเนื่อง เราสามารถเริ่มต้นได้ง่ายๆ ด้วยวิธีที่ไม่ยุ่งยาก ซับซ้อน อย่างเช่นการลดปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า น้ำมัน และ การใช้น้ำ พยายามไม่กระทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดมลพิษต่างๆ เช่น ขยะ หรือ น้ำเสีย ควันพิษ ต่างๆ เป็นต้น หรือช่วยกันปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียวเพื่อลดภาวะโลกร้อนเป็นต้น ถ้าทุกคนมีความตระหนักที่จะช่วยกัน โลกใบนี้จะมีสภาพแวดล้อมที่ดีอย่างยั่งยืน เราต้องลงมือทำในวันนี้เพื่อสภาพแวดล้อมที่ดีในวันข้างหน้า

ผู้จัดการทั่วไป : คุณพรทิพย์ ศิริบาล

สารด้านสิ่งแวดล้อม



SSMTใช้พลังงานไฟฟ้า น้ำมัน และน้ำ ในการผลิต เหล่านี้มาจากทรัพยากรธรรมชาติทั้งสิ้น การใช้น้ำมัน และไฟฟ้า ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ และภาวะโลกร้อน ดังนั้นในแต่ละปี จึงมีการปรับปรุงวิธีการ หรือเงื่อนไขในการผลิต เพื่อลดการใช้พลังงานเหล่านี้

นอกจากเรื่องของพลังงานแล้ว ปัจจุบันนี้ทาง SSMTมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมโดยการเลือกวัสดุที่สามารถนำกลับมารีไซเคิลได้ และลดปริมาณการใช้ลง เพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน

ผู้จัดการฝ่าย PE&QA และ R&D : คุณเครือวัลย์ กัลยาศิริ



การอนุรักษ์พลังงาน คือ การใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ หรือ การใช้อย่างประหยัด นั่นเอง ถ้าเราใช้อย่างประหยัด ก็จะช่วยในการประหยัดค่าใช้จ่าย ไม่ว่าจะเป็นที่อยู่พักอาศัย หรือ สถานประกอบการต่างๆ และสิ่งสำคัญ คือ ลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม จากมลภาวะที่เกิดจากแหล่งผลิตพลังงานต่างๆ ด้วย ดังนั้น พวกเราทุกคน ควรตระหนักและใช้พลังงานอย่างคุ้มค่า เท่าที่จำเป็นที่สุด เพื่อรักษาสิ่งแวดล้อมของเราของโลก

SSMTของเราก็มีมาตรการต่าง ๆ เพื่ออนุรักษ์พลังงานเป็นประจำอย่างต่อเนื่องทุกๆปี

ผู้จัดการฝ่าย Engineering : คุณสุรินทร์ มีคำ

สารด้านสิ่งแวดล้อม



การรักษาสภาพแวดล้อมเป็นหน้าที่ของมนุษย์ทุกคน
เพื่อคุณภาพชีวิตที่ดีในวันนี้และมีใช้งานในวันข้างหน้า

ผู้จัดการฝ่าย Production : คุณสุพัตรา แก้วสมบัติ

นโยบายบริษัท

1. สร้างสถานที่ทำงาน ที่ปลอดภัยและสบายใจ

- ส่งมอบสินค้าที่ดีไปทั่วโลกด้วยสถานที่ทำงานที่ปลอดภัยทำงานได้สบายใจ
- บรรลุเป้าหมาย มีความสุขกับสถานที่ทำงาน รู้สึกถึงคุณค่าของงาน

2. เพิ่มความสามารถการแข่งขัน สร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ซึ่งมีเสน่ห์อย่างต่อเนื่อง

- โฟกัสไปที่การส่งมอบสินค้าที่มีประสิทธิภาพสูง คุณภาพสูงและราคาถูก
- ความสามารถแข่งขันต้นทุนที่ต่อสู้ได้กับทั่วโลก
- ตระหนักเรื่องประสิทธิภาพอย่างแรงกล้า มองย้อนกลับดูการทำงานของตนเองใหม่

3. พัฒนาตนเองสูงขึ้น บริษัทเข้มแข็งด้วยทีมงานสามัคคี

- นำจุดแข็งมาใช้ เอาชนะจุดอ่อน เจริญเติบโตไปข้างหน้าให้มากกว่าวันนี้
- กำหนดเป้าหมายชัดเจน มุ่งมั่นทำให้บรรลุผลสำเร็จ

จุน ยามาอะวะ

กรรมการผู้จัดการ

3 มกราคม 2563

นโยบายคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ชิกซอน สपोर्ट แมนูเฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด มุ่งมั่นผลิตลูกเทนนิสคุณภาพสูง และบริการที่ดีเยี่ยม โดยคำนึงถึงความเสี่ยงทั้งภายในและภายนอก ที่เกี่ยวข้อง กับคุณภาพ, บริการ, สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของพนักงาน เพื่อ ประโยชน์อันเหมาะสมของลูกค้า และบริษัท ด้วยการปรับปรุงกิจกรรมดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง

โดยกำหนดแนวทางการปฏิบัติ เพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์ ดังนี้

1. ส่งมอบสินค้าตรงตามความต้องการ เพื่อความพึงพอใจของลูกค้า
2. ดำเนินการลดความเสี่ยงและป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน, ผู้รับเหมา, ผู้รับเหมาช่วง, ผู้มาติดต่อ และบริษัท
3. ปฏิบัติตาม กฎระเบียบ ข้อบังคับ ของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
4. มุ่งมั่นที่จะชี้บ่ง, ประเมินลักษณะปัญหาและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งเน้นไปที่ กิจกรรมการผลิต, ผลิตภัณฑ์และบริการของบริษัทที่เกี่ยวข้องสิ่งแวดล้อม และสามารถ นำทรัพยากรมาใช้ให้ได้บรรลุประโยชน์สูงสุด เพื่อปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่องให้ดียิ่งขึ้น
5. ปรับปรุงพัฒนากิจกรรม ด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างต่อเนื่อง และยั่งยืน
6. มุ่งมั่นในกิจกรรมความปลอดภัย และอาชีวอนามัย เพื่อป้องกันและลดการบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของพนักงาน
7. มุ่งมั่นในกิจกรรมสิ่งแวดล้อม เพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันมลพิษที่จะเกิดขึ้น
8. ส่งเสริมและร่วมมือกับสาธารณชน ที่มีกิจกรรมทางด้านสิ่งแวดล้อมและเผยแพร่ข้อมูล ทางด้านสิ่งแวดล้อมขององค์กร

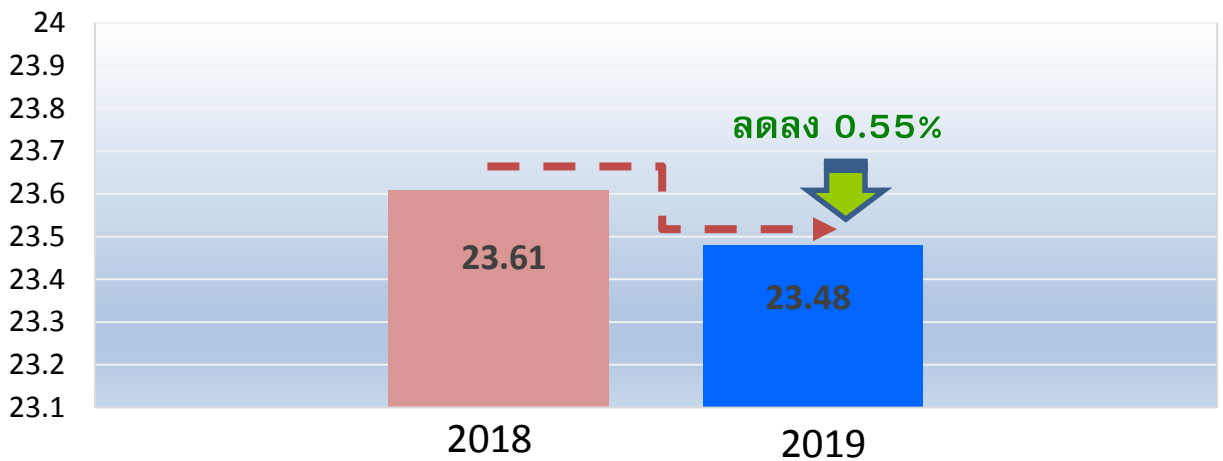
山川 淳

จน ยามาคะวะ
กรรมการผู้จัดการ

การใช้พลังงาน ระหว่างปี 2561 เทียบกับปี 2562

ภาพรวมอัตราส่วนการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตในปี 2562 ลดลง **0.55 %** เมื่อเทียบกับปี 2561 ซึ่งอัตราการใช้พลังงาน 23.61 เมกะจูล/โหล และในปี 2562 อัตราการใช้พลังงานลดลงเป็น **23.48** เมกะจูล/โหล

เมกะจูล/โหล



เกิดจากความร่วมมือร่วมใจของผู้บริหารและพนักงานทุกคน เป็นโครงการอนุรักษ์พลังงานต่าง ๆ ที่ครอบคลุมทั้งการอนุรักษ์พลังงานไฟฟ้า, การอนุรักษ์พลังงานความร้อน และการรักษาสิ่งแวดล้อม

โดยในปี 2562 มีโครงการอนุรักษ์พลังงานและโครงการเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมทั้งสิ้น 4 โครงการ

แนวทางการลดการใช้พลังงาน ไฟฟ้า

จากแนวคิด “ลดการสูญเสียในสิ่งที่ไม่จำเป็น” จึงทำให้เกิดกิจกรรมประหยัดพลังงานไฟฟ้าขึ้น ดังนี้

1.) การเปลี่ยนเครื่องปรับอากาศใหม่เป็นชนิดประสิทธิภาพสูง

จากการตรวจสอบพบว่า เครื่องปรับอากาศรุ่นเดิมที่ใช้งานอยู่มีอัตราการสิ้นเปลืองพลังงานสูง จึงมีแนวคิดเปลี่ยนเครื่องปรับอากาศใหม่ทดแทนเครื่องปรับอากาศเดิมที่มีอายุการใช้งานมากกว่า 10 ปี จำนวนทั้งสิ้น 10 เครื่อง สามารถลดการใช้พลังงานไฟฟ้า จากเดิม ลง **66%** หรือคิดเป็น **50,020** กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี

ภาพก่อนการปรับปรุง



พลังงานไฟฟ้าของเครื่องปรับอากาศเดิม
76,343 กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี

ภาพหลังการปรับปรุง



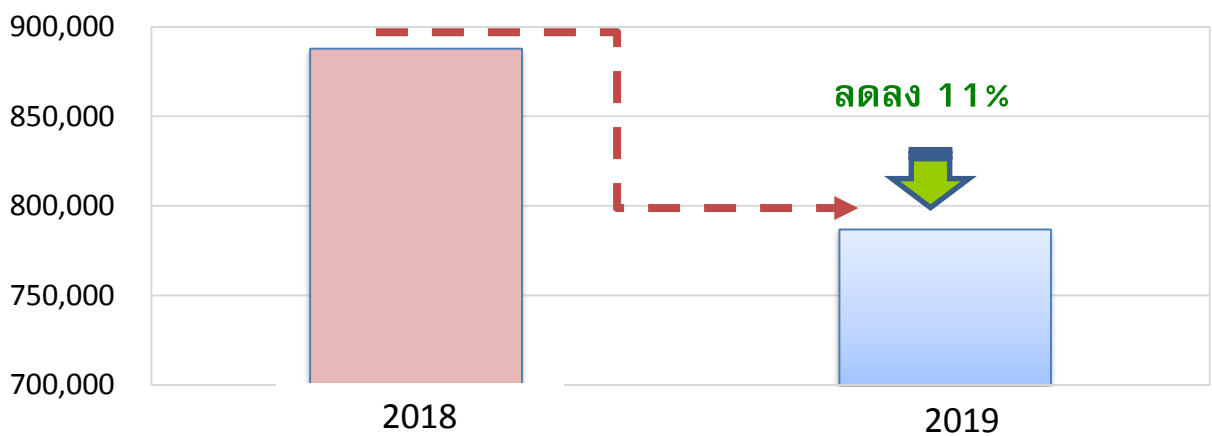
พลังงานไฟฟ้าของเครื่องปรับอากาศใหม่
26,323 กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี

แนวทางการลดการใช้พลังงาน ไฟฟ้า

2.) แก้ไขจุดลมรั่วของเครื่องจักรและระบบสายส่งในพื้นที่การผลิต

มีการสำรวจจุดรั่วของลมในเครื่องจักรและระบบท่อส่งและพบว่ามียจุดลมรั่วทั้งสิ้น 35 จุด จึงทำการแก้ไขซ่อมจุดรั่ว สามารถลดการใช้พลังงานไฟฟ้าของตู้ควบคุม Air compressor ได้ถึง **11 %** หรือคิดเป็นการใช้พลังงานลดลง **101,031** กิโลวัตต์-ชั่วโมง

(กิโลวัตต์-ชั่วโมง) กราฟเปรียบเทียบค่าพลังงานไฟฟ้าของตู้ควบคุม Air Compressor



แนวทางการลดการใช้พลังงาน ไฟฟ้า

3.) ลดจำนวนหลอดไฟ LED พื้นที่ค่าความเข้มแสงเกินมาตรฐานที่กำหนด

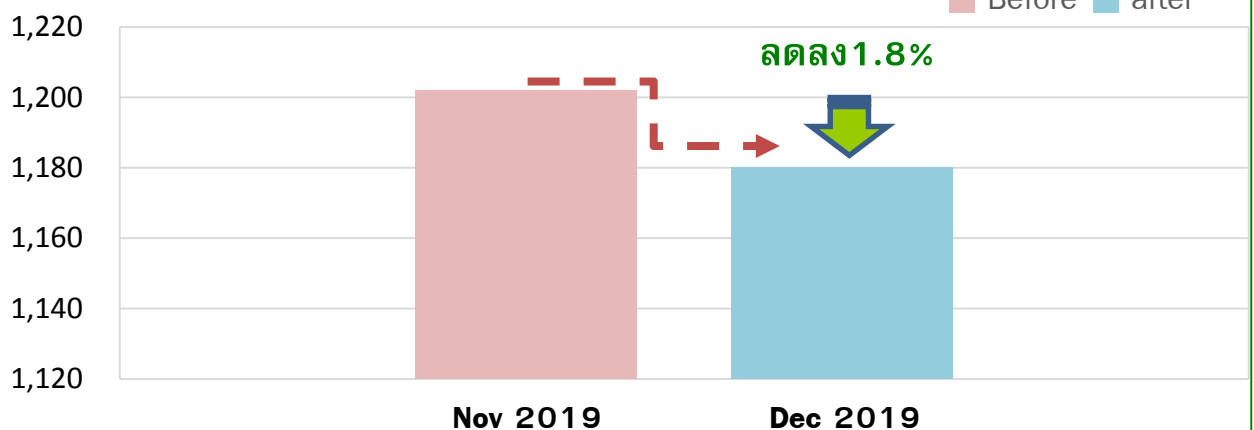
จากการตรวจสอบมาตรฐานแสงสว่างประจำปี พบว่าแสงสว่างบริเวณทางเดินภายในโรงงาน เกินกว่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทั้งในการทำงานกะกลางวันและกะกลางคืน จึงมีแนวคิดลดจำนวนหลอดไฟฟาลงจากเดิม 2 หลอดต่อโคม เหลือ 1 หลอดต่อโคม สามารถลดจำนวนหลอดไฟฟ้าได้ทั้งสิ้น 48 หลอด คิดเป็นพลังงานที่ลดลง **1.8%**



ลดจำนวนหลอดไฟฟ้า LED จาก 2 หลอดต่อโคม เป็น 1 หลอดต่อโคม

กิโลวัตต์-ชั่วโมง

Consumption of LPM Panel

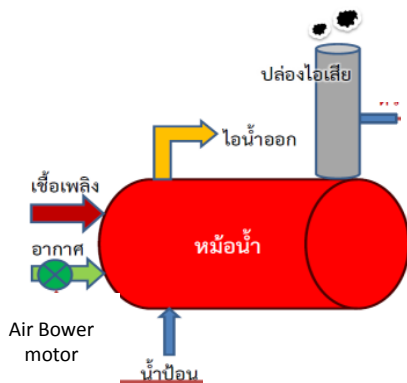


แนวทางการลดการใช้พลังงาน ความร้อน

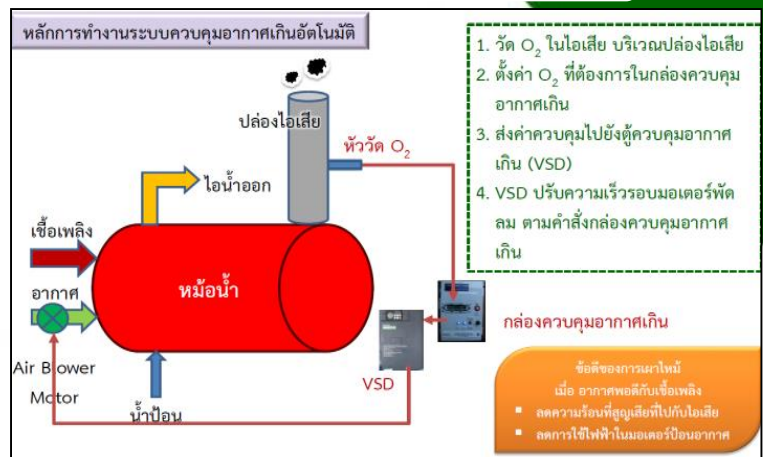
4.) ติดตั้งระบบ O₂ ควบคุมการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ

เพื่อต้องการที่จะลดปริมาณการใช้น้ำมันเตาของBoilerลง อีกวิธีที่จะช่วยลดปริมาณการใช้น้ำมันเตาได้คือการควบคุมการเผาไหม้ให้มีประสิทธิภาพดี ดังนั้นจึงมีการติดตั้งระบบควบคุมการเผาไหม้ โดยใช้ Sensor ตรวจจับปริมาณ O₂ ที่ปล่องควันจากนั้นทำการควบคุมปรับปริมาณอากาศในการเผาไหม้ให้เหมาะสม สามารถลดปริมาณการใช้น้ำมันเตาลงคิดเป็น **0.4%** ต่อโหล

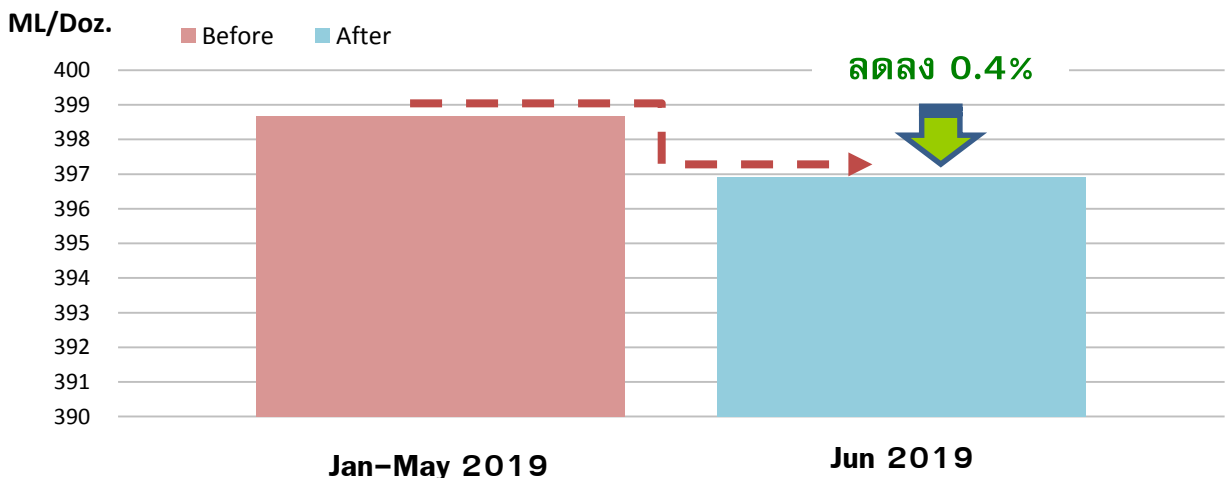
ภาพก่อนการปรับปรุง



ภาพหลังการปรับปรุง



ปริมาณการใช้ Heavy Oil เทียบกับปริมาณการผลิต 2019

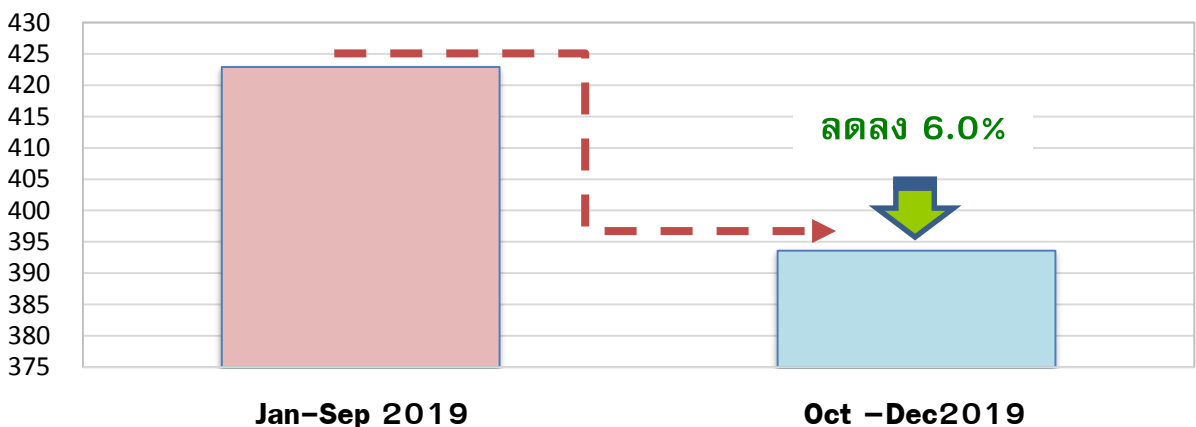


แนวทางการลดการใช้พลังงาน **ความร้อน**

5.) แก๊ซจุกตัวในระบบส่งจ่ายไอน้ำ

จากการตรวจสอบพบว่ามีไอน้ำรั่วตามท่อ วาล์ว สตรีมแทป ปะเก็น และจุดเชื่อมต่อต่าง ๆ จึงทำการแก๊ซจุกตัวของไอน้ำ และดำเนินการตรวจสอบการรั่วอย่างเป็นระบบ ทำให้เราสามารถลดการใช้พลังงานไอน้ำลงได้ จึงปรับจากการที่ต้องใช้หม้อไอน้ำ 5 ตันในการสร้างไอน้ำเพื่อจ่ายให้กับเครื่องจักร เปลี่ยนมาใช้หม้อไอน้ำขนาด 3 ตันแทน จากการดำเนินการสามารถลดปริมาณการใช้น้ำมันเตาลงได้ **6.0%** หรือคิดเป็น **29** มิลลิลิตร/โหล

ปริมาณการใช้ Heavy Oil เทียบกับปริมาณการผลิต 2019



การลดของเสียใน กระบวนการผลิต

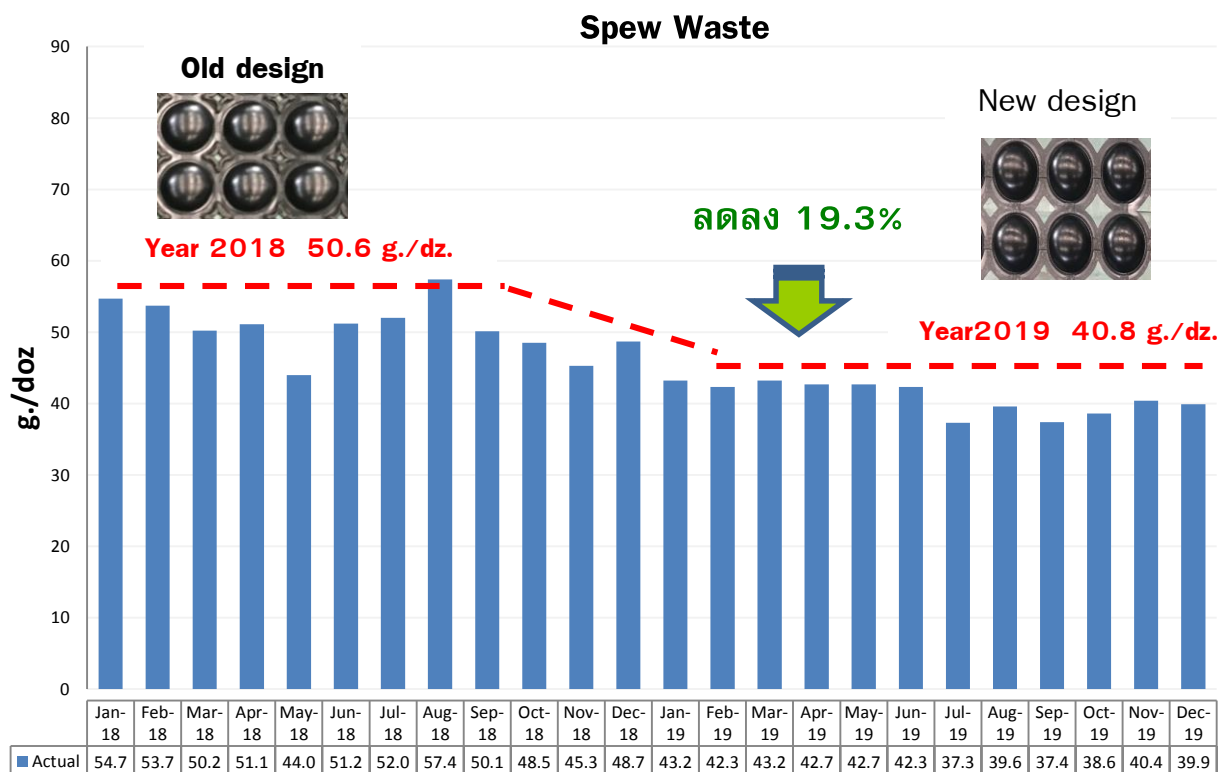
แนวทางการลดของเสียในกระบวนการผลิต

ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมเป็นปัญหาที่ทุกส่วนต้องช่วยกัน
ดังนั้น จึงมีโครงการเพื่อลดของเสียที่เกิดจากการผลิต 2 โครงการ ดังนี้

1.) การลดของเสียจากกระบวนการผลิต ประเภท เศษขอบยาง

เราพบว่าเศษประเภทเศษขอบยางที่เหลือจากการตัดชิ้นงานมีปริมาณสูง
โดยเศษขอบยางดังกล่าวไม่สามารถนำกลับใช้ใหม่ได้ จะต้องทิ้งโดยส่งออกกำจัดซึ่งมีค่าใช้จ่าย
ค่อนข้างสูง

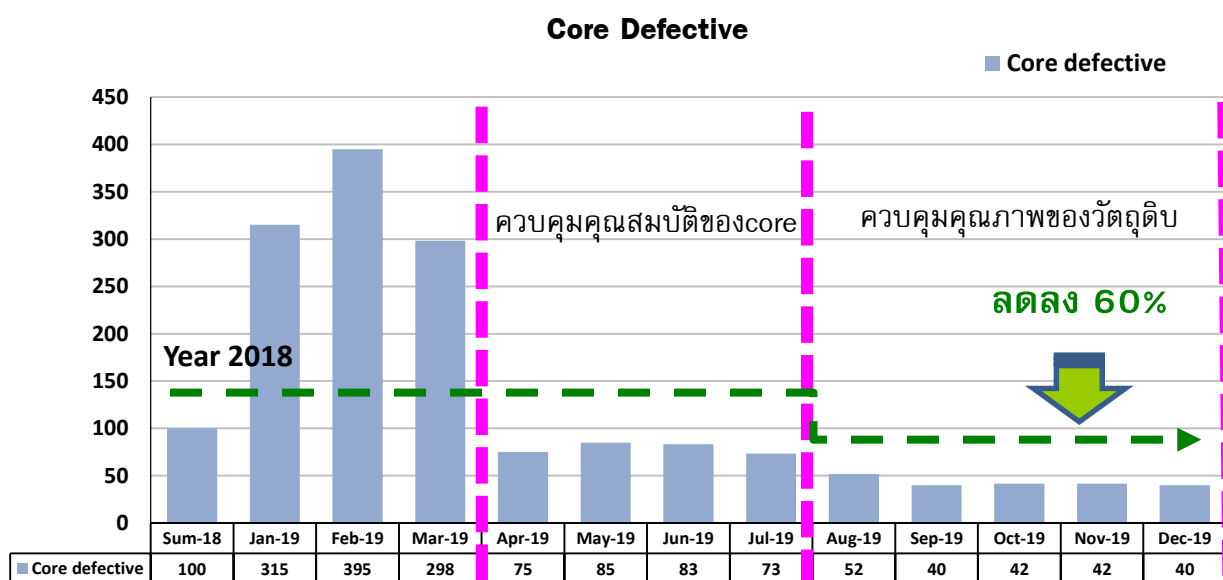
ดังนั้นจึงมีแนวคิดในการลดเศษขอบยางดังกล่าวลง ด้วยการออกแบบแม่พิมพ์ใหม่
ทำให้เราสามารถลดเศษขอบยางได้ถึง **19.30 %** หรือคิดเป็น **9.76** กรัมต่อโหล



แนวทางการลดของเสียในกระบวนการผลิต

2.) การลดของเสีย Core defective

เราพบปัญหา Core defective มีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นในเดือนมกราคมถึงกุมภาพันธ์ จึงค้นหาวิธีในการแก้ไขปรับปรุงต่อเนื่องตั้งแต่ต้นปี จนถึงสิ้นปี ด้วยหลายวิธี ทำให้สามารถลดของเสียลงได้ **60%** เมื่อเทียบกับก่อนปรับปรุง



กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

การซ้อมแผนฉุกเฉิน



การซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล



การซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและการซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี มีพนักงานเข้าร่วมฝึกซ้อมอพยพ 100% ทั้งกลางวันและกลางคืน

รายงานการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม 2563

กิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

สัปดาห์ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน



กิจกรรมการประกวดร้องเพลงเพื่อเพิ่มความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย
และเกมส์ตอบคำถามด้านความปลอดภัย



การประกวดชุดรีไซเคิล โดยการนำขยะที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตมาทำเป็นชุดหรือสิ่งของ
ที่สามารถใช้ได้จริง และ เกมส์ตอบคำถามด้านการอนุรักษ์พลังงาน

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม

โครงการ ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติถวายแม่ของแผ่นดินและลดภาวะโลกร้อน



ตัวแทนพนักงานร่วมกันปลูกต้นไม้ ณ โครงการป่า
ครอบครัว บ้านมะกะโท ต.ทุ่งโพธิ์ อ.นาดี จ.ปราจีนบุรี
เพื่อให้ชุมชนใกล้เคียง ใช้ประโยชน์กับป่านี้
โดยปลูกพันธุ์กล้าไม้จำนวน 2,000 ต้น

กิจกรรมด้านความรับผิดชอบต่อสังคม



ตัวแทนพนักงานร่วมทำกิจกรรมให้ความรู้
เกี่ยวกับการดับเพลิงขั้นต้นให้กับนักเรียน พร้อมมอบถังดับเพลิงชนิดมือถือ
มอบทีวีเพื่อเป็นสื่อการสอน และร่วมปลูกต้นไม้
ให้โรงเรียนชุมชนบ้านทุ่งโพธิ์

การอนุรักษ์พลังงานในมุมมองของพนักงาน



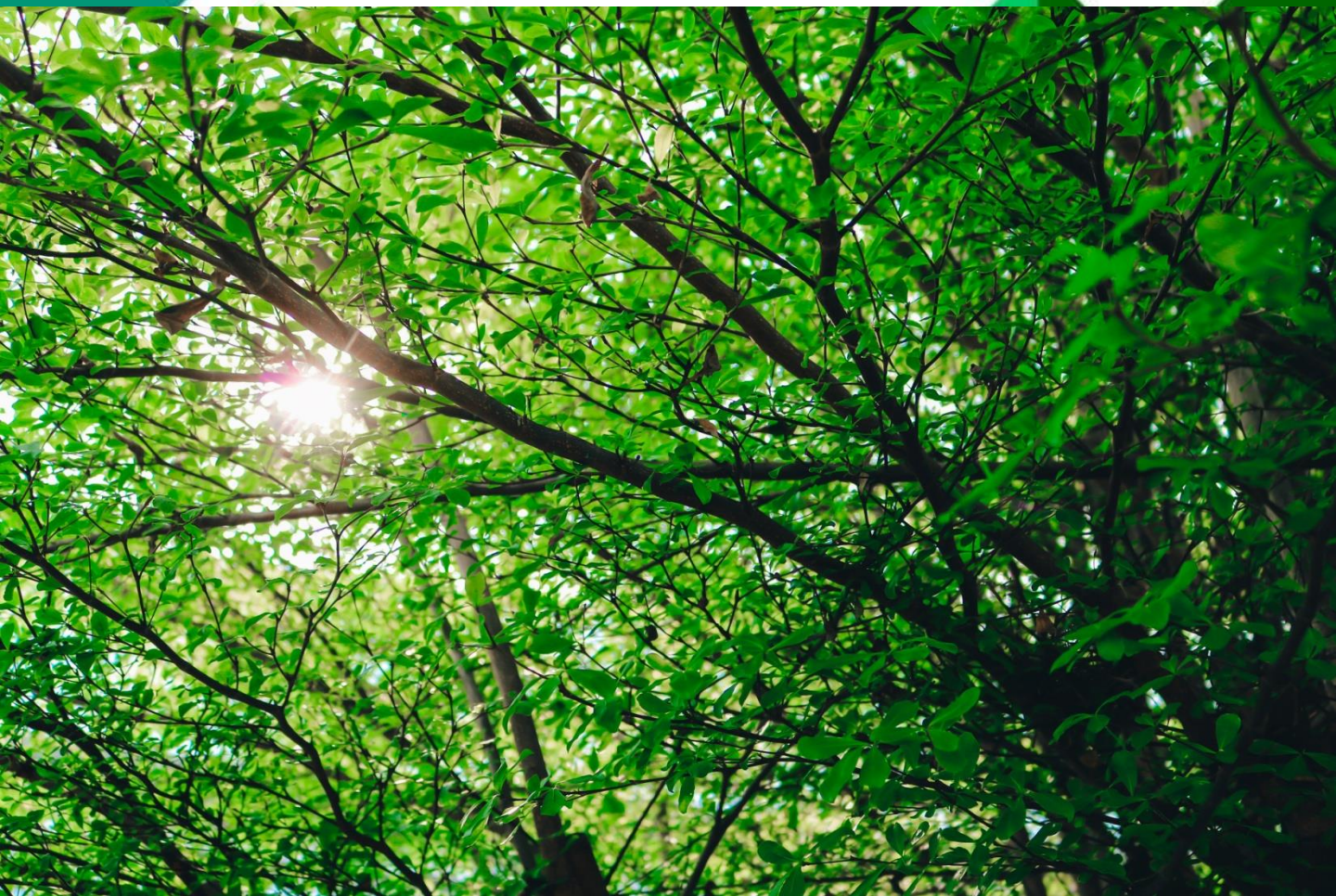
เนื่องจากพลังงานเป็นปัจจัยหลักในการดำรงชีวิตของมนุษย์อีกทั้งยังเป็นปัจจัยหลักในภาคธุรกิจและอุตสาหกรรม ทำให้ปัจจุบันมีการใช้พลังงานสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว ซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิดภาวะโลกร้อนตามมา การจัดทำโครงการอนุรักษ์พลังงานภายในบริษัทถือเป็นประโยชน์อย่างยิ่ง โดยข้อกำหนดต่างๆ ของโครงการสามารถช่วยลดปริมาณการใช้พลังงานได้ไม่มากนักน้อย และจากการประชาสัมพันธ์การอนุรักษ์พลังงาน พนักงานสามารถนำความรู้ที่ได้ไปปรับใช้ในชีวิตประจำวันเพื่อช่วยลดการใช้พลังงานและช่วยลดภาวะโลกร้อนได้

การอนุรักษ์พลังงานสำหรับผมแล้ว ผมคิดว่าเป็นสิ่งที่ดี สิ่งที่เราควรทำ ไม่จำเป็นที่จะต้องเป็นที่สถานที่ทำงานหรือพื้นที่ที่มีการรณรงค์ให้ช่วยกันอนุรักษ์พลังงาน ผมมองว่าที่บ้านหรือสถานที่อื่นๆ ก็ควรทำ เพราะการอนุรักษ์พลังงานนั้น มีผลดีต่อโลกและมีผลดีต่อตัวเราเอง



ในบริษัทฯ ได้มีการจัดทำมาตรการต่างๆ ด้านการอนุรักษ์พลังงาน เช่น ลดการใช้ไฟฟ้าในส่วนที่ไม่จำเป็น เพื่อที่จะช่วยในการประหยัดพลังงาน รวมไปถึงด้านสิ่งแวดล้อมก็มีการคัดแยกขยะ ซึ่งถือได้ว่าเป็นกิจกรรมที่ดีช่วยให้องค์กรมีภาพลักษณ์ที่ดีและประหยัดค่าใช้จ่าย

SRIXON[®]



SRIXON SPORTS MANUFACTURING(THAILAND) CO.,LTD.

612/9 Moo 9, Kabinburi Industrial Zone, Tumbon Nongki, Amphur Kabinburi, Prachinburi 25110
Thailand Tel: +66(0)37-204868-76 Fax: +66(0)37-204872